





V. План навчального процесу

№ п/п	Найменування дисциплін	Семестровий контроль			Кількість годин							Кількість аудиторних годин на тиждень по курсах і семестрах													
		Екзамени	Записки	Курсові проекти	Загальний обсяг аудиту	З них			Сам.р-ове /в т.ч. проєкт туван рівн. викл/ іспит.	курс I курс		II курс		III курс		Кредитів	Кредитів	Кредитів	Кредитів	Кредитів					
						Кредитів ЕКТС	Всього	лек. заняття на уро-ках		прак., лабор. заняття	семи, рац. заняття	1 сем. 16,5 тижнів	2 сем. 18 тижнів	3 сем. 16,5 тижнів	4 сем. 15,5+7 тижнів						5 сем. 13+8 тижнів	6 сем. 8 тижнів			
																							90	48	36
<b>ОБОВ'ЯЗКОВІ КОМПОНЕНТИ ОПШ</b>																									
<i>Обов'язкові освітні компоненти, що формують загальні компетентності</i>																									
1	Україна в контексті світового розвитку				3,0	90	48	36	12				42	3/48	3										
2	Українська мова (за професійним спрямуванням)				2,0	60	32	2	30				28			2/32	2								
3	Основи економічної теорії	1			3,0	90	48	40	8				12/30	3/48	3										
4	Основи правознавства	5			3,0	90	52	40	12				42	3/48	3					4/52	3				
5	Безпека життєдіяльності та цивільний захист	1			3,0	90	48	32	16				42	3/48	3										
6	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)	1234			6,0	180	100	100	100				80			2/36	2	2/32	2	2/32	2				
7	Фізичне виховання	1-5			8,0	240	158	4	154				82	2/32		2/36	3	2/32	3	2/26	2				
8	Нарисна геометрія, інженерна та комп'ютерна графіка	1,2			6,0	180	100	20	80				80	4/64	4	2/36	2								
9	Технічна механіка	2			5,0	150	108	98	10				42			6/108	5								
10	Електротехніка, електроніка та мікропроцесорна техніка	2			3,0	90	72	38	34				18			4/72	3								
11	Основи екології	1			3,0	90	48	44	4				42	3/48	3										
12	Вязкозміність, стандартні та технічні вимірювання	2			3,0	90	54	40	4				36			3/54	3								
13	Матеріалознавство та технологія конструкц. матер.	2	1,2		5,0	150	86	72	14				34/30	2/32	3	3/54	2								
	<b>Разом :</b>				<b>53,0</b>	<b>1590</b>	<b>954</b>	<b>466</b>	<b>420</b>	<b>68</b>			<b>576/60</b>	<b>20/320</b>	<b>19</b>	<b>22/396</b>	<b>17</b>	<b>6/96</b>	<b>7</b>	<b>4/64</b>	<b>5</b>	<b>6/78</b>	<b>5</b>	<b>0</b>	
<b>Обов'язкові освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності</b>																									
14	Вступ до фаху	1			3,0	90	48	48					42	3/48	3										
15	Автомобіль	2	1,2		9,0	270	186	114	72				54/30	6/96	5	5/90	4								
16	Автомобіль з альтернативними силовими установками	2			3,0	90	54	54					36			3/54	3								
17	Автомобільні експлуатаційні матеріали	3			3,0	90	48	30	18				42					3/48	3						
18	Електрообладнання автомобіль	3	3		5,0	150	96	68	28				24/30					6/96	5						
19	Охорона праці в галузі	4	4		3,5	105	70	60	10				5/30					5/70	3,5						
20	Технічна експлуатація автомобіль	4	3,4	4	9,0	270	176	120	56				30	34/30				6/96	5	5/80	4				
21	Діагностика технічного стану автомобіль	5	5		4,0	120	72	52	20				18/30					5/80	4			6/78	4		
22	Правила та безпека дорожнього руху	4	3,4		7,0	210	144	104	40				36/30					5/80	4	4/64	3				
23	Основи технології ремонту автомобіль	5	4,5	5	9,0	270	174	124	10				30	36/30				6/96	4	6/78	4				
24	Економіка підприємства та організація планування роботи підприємств	5,6	6		6,0	180	104	62	42				30	46							3/40	1	8/64	5	
25	Організація сервісу на станціях технічного обслуговування	6			2,5	75	48	48					27										6/48	2,5	
	<b>Разом:</b>				<b>64,0</b>	<b>1920</b>	<b>1220</b>	<b>884</b>	<b>102</b>	<b>234</b>			<b>400/210</b>	<b>9/144</b>	<b>8</b>	<b>8/144</b>	<b>7</b>	<b>20/320</b>	<b>17</b>	<b>20/310</b>	<b>14,5</b>	<b>15/196</b>	<b>10</b>	<b>14/112</b>	<b>7,5</b>







VI. Перелік лабораторій, кабінетів і майстерень	
№ п/п	Найменування
<b>Лабораторії :</b>	
1.	Автомобільних двигунів
2.	Технічних засобів навчання
3.	Ремонту автомобілів і двигунів
4.	Монтажно-демонтажна
5.	ТО автомобілів і двигунів
6.	Експлуатаційних матеріалів
7.	Інформатики та ЕОМ
8.	Електрообладнання автомобілів
9.	Обчислювальної техніки
<b>Кабінети :</b>	
1.	Математики
2.	Хімії
3.	Історії
4.	Української мови та літератури
5.	Всесвітньої літератури
6.	Цивільної оборони
7.	Іноземної мови
8.	Суспільних дисциплін
9.	Електротехніки
10.	Автомобільні перевезення
11.	Технічної експлуатації автомобілів
12.	Осн. технології ремонту автомобілів
13.	Будови автомобілів
14.	Технології конструкційних матеріалів та матеріалознавства
15.	Стандартів, допусків і посадок
16.	Охорони праці
17.	Осн. управлінської діяльності
18.	Економіки, організації та планування підприємства
19.	Креслення
20.	Правил та БДР
21.	Авто тренажерів
22.	Дипломного проектування
23.	Технічних засобів організації дорожнього руху
<b>Майстерні :</b>	
1.	Слюсарно-механічна
2.	Монтажно-демонтажна

VII. Пояснення до навчального плану

- Примірний навчальний план підготовки фахового молодшого бакалавра зі спеціальності 274 Автомобільний транспорт ґрунтується на освітньо-професійній програмі «Обслуговування та ремонт автомобілів і двигунів»
- Контрольні роботи проводяться за рахунок часу відведеного на вивчення предмету
- Консультації проводяться до 200 годин на навчальну групу на весь період навчання. Форма проведення консультацій (групові, індивідуальні, письмові і т.ін.) визначається безпосередньо навчальним закладом.
- 3 Фізичного виховання 2\* год. – це заняття поза 30-годинною сіткою (заняття в секціях, факультативні заняття).
- 3 Правил та безпеки дорожнього руху 4\* год. – це заняття поза 30-годинною сіткою під час навчальних практик.
- \* Інтегровані освітні компоненти/ аудиторні години визначені за програмою профільної середньої освіти
- \*\*Години (для навчальних предметів профільної середньої освіти)

Погоджено  
Завідувач механічного відділення

Віктор КУЗЬМІНСЬКИЙ

Розглянуто та схвалено на засіданні дидактичної комісії  
274 Автомобільний транспорт

Протокол № 1 від « 29 серпня » серпня 2023р.

Голова циклової комісії Юрій МАЛАНЮК

ПОГОДЖЕНО  
Заступник директора з навчальної роботи

Світлана ГЛАДУН